

Раздел V. Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: *Открытое акционерное общество "Завод Смарт"*

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)																					
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1		класс 2		класс 3				класс 4													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Рабочие места (ед.)	71	71	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	92	92	0	0	0	78	14	0	0	0	33	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них женщин	33	33	0	0	0	33	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																							
		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
1	2	химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)		
	Механосборочный цех № 11																								
	154-ИЛ-14/1	Подшивщик	2	-	2	3.2	-	-	3.1	-	-	2	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	Да	
	154-ИЛ-14/2	Подшивщик	2	-	3.2	3.3	-	-	3.2	-	-	2	2	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да	Да	
	154-ИЛ-14/2-1А (154-ИЛ-14/2)	Подшивщик	2	-	3.2	3.3	-	-	3.2	-	-	2	2	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да	Да	
	154-ИЛ-14/2-2А (154-ИЛ-14/2)	Подшивщик	2	-	3.2	3.3	-	-	3.2	-	-	2	2	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да	Да	
	154-ИЛ-14/2-3А (154-ИЛ-14/2)	Подшивщик	2	-	3.2	3.3	-	-	3.2	-	-	2	2	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да	Да	
	154-ИЛ-14/2-4А (154-ИЛ-14/2)	Подшивщик	2	-	3.2	3.3	-	-	3.2	-	-	2	2	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да	Да	

154-ИП-14/8	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	3.1	2	-	-	-	-	3.1	-	-	2	3.1	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/8-1А (154-ИП-14/8)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	3.1	2	-	-	-	-	3.1	-	-	2	3.1	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/9	Газорезчик	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	2	3.1	2	-	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/10	Электрогазосварщик	3.2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	2	3.1	3.1	-	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/10-1А (154-ИП-14/10)	Электрогазосварщик	3.2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	2	3.1	3.1	-	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/11	Маляр	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	2	2	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/11-1А (154-ИП-14/11)	Маляр	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	2	2	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/11-2А (154-ИП-14/11)	Маляр	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	2	2	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/11-3А (154-ИП-14/11)	Маляр	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	2	2	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/11-4А (154-ИП-14/11)	Маляр	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	2	2	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/11-5А (154-ИП-14/11)	Маляр	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	2	2	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/11-6А (154-ИП-14/11)	Маляр	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	2	2	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/12	Защипщик форм полимеризационной смесью	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	3.1	-	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/12-1А (154-ИП-14/12)	Защипщик форм полимеризационной смесью	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	3.1	-	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/13	Механосборочный цех № 14 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	3.1	2	-	-	-	-	3.1	-	-	2	2	3.2	-	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
154-ИП-14/14	Электрогазосварщик	3.2	-	3.1	2	-	-	-	-	3.1	-	-	2	3.1	3.1	-	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/15	Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей	-	-	3.1	3.2	-	-	-	-	3.2	-	-	2	3.2	3.1	-	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
154-ИП-14/16	Слесарь механосборочных работ	-	-	3.1	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	2	3.1	3.1	-	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/17	Гальванический участок Гальванник	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	2	3.1	3.2	-	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/17-1А (154-ИП-14/17)	Гальванник	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	2	3.1	3.2	-	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/17-2А (154-ИП-14/17)	Гальванник	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	2	3.1	3.2	-	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/18	Покрасочный участок Маляр	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	3.1	-	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

154-ИП-14/18-1А (154-ИП-14/18)	Маяр	3.2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/18-2А (154-ИП-14/18)	Маяр	3.2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/18-3А (154-ИП-14/18)	Маяр	3.2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/18-4А (154-ИП-14/18)	Маяр	3.2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/18-5А (154-ИП-14/18)	Маяр	3.2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/18-6А (154-ИП-14/18)	Маяр	3.2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Нет	Да	Нет	Да
	Участок № 21																							
154-ИП-14/19	Кузнец ручнойковки	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	2	3.2	-	3.2	3.2	Да	Нет	Нет	Нет	Да
154-ИП-14/20	Заточник	-	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.2	3.2	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/21	Термист	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.2	-	3.2	3.2	Да	Нет	Нет	Нет	Да
154-ИП-14/22	Электрогазосварщик	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/23	Электрогазосварщик	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/23-1А (154-ИП-14/23)	Электрогазосварщик	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/23-2А (154-ИП-14/23)	Электрогазосварщик	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/23-3А (154-ИП-14/23)	Электрогазосварщик	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/23-4А (154-ИП-14/23)	Электрогазосварщик	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/23-5А (154-ИП-14/23)	Электрогазосварщик	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/24	Прессовщик-вулканизаторщик	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.2	-	3.2	3.2	Да	Нет	Нет	Нет	Да
	Цех № 25 (паросиловой)																							
154-ИП-14/25	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.2	-	3.2	3.2	Да	Нет	Да	Нет	Да
154-ИП-14/26	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.2	-	3.2	3.2	Да	Нет	Да	Нет	Да

Дата составления: 17.04.2015

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Технический директор



Розенфельд В. А.

Ф.И.О.

(дата)

17.04.2015

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник ВОТ и ПБ

(должность)



Морозова М. А.

Ф.И.О.

(дата)

16.05.2015

Главный экономист

(должность)



Алшина Г. С.

Ф.И.О.

(дата)

15.05.2015

Главный технолог (должность)		Лобанов С. С. (Ф.И.О.)	27.05.2015 г. (дата)
Начальник ЭМО (должность)		Верхогурцев Н. Л. (Ф.И.О.)	27.05.2015 г. (дата)
Начальник ЦЭЛ (должность)		Черемных Л. М. (Ф.И.О.)	25.05.2015 г. (дата)
Начальник ОК (должность)		Брежнева Е. В. (Ф.И.О.)	25.05.2015 г. (дата)
Заведующая здравпунктом (должность)		Понкратьева Н. Ю. (Ф.И.О.)	29.05.2015 г. (дата)
Председатель профкома (должность)		Волынец И. О. (Ф.И.О.)	25.05.2015 г. (дата)
Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда: ---		Кононова О.М. (Ф.И.О.)	28.04.2015 г. (дата)
(Не в расете эксперта)	(подпись)		

Раздел VI. Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: *Открытое акционерное общество "Звезд Смирт"*

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Механосборочный цех № 11</i>					
	Использовать СИЗ органов слуха.	Снижение уровня шума			
	Увеличить количество осветительных приборов или их мощность (участок изготовления колпаков, участок ОСВ)	Увеличить искусственное освещение.			
	Разработать и провести мероприятия, направленные на снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Использовать СИЗ органов дыхания.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
154-ИЛ-14/1. Полировщик	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вибрации, шума, тяжести трудового процесса			
	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вибрации, шума, тяжести трудового процесса			
154-ИЛ-14/2. Полировщик	Разработать и провести мероприятия, направленные на снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Использовать СИЗ органов дыхания.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Увеличить количество осветительных приборов или их мощность (участок полировки)	Увеличить искусственное освещение.			
	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня шума			
	Увеличить количество осветительных приборов или их мощность (механосборочный цех № 11)	Увеличить искусственное освещение.			
154-ИЛ-14/3. Полировщик	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вибрации, шума, тяжести трудового процесса			
	Разработать и провести мероприятия, направленные на снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Использовать СИЗ органов дыхания.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
154-ИЛ-14/4. Рабочее место электросварщика ручной сварки с выполнением обязанностей электросварщика на автоматических и полуавтоматических машинах	УФ: Для защиты глаз рекомендуется применять защитные очки с АФС. Участки кожи рук должны быть защищены спец. одеждой	Снижение уровня ультрафиолетового излучения			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Увеличить количество осветительных приборов или их	Увеличить искусственное			

	<p>Мощность (участок сборки и сварки автоцистерн)</p> <p>Разработать и провести мероприятия, направленные на снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Использовать СИЗ органов дыхания.</p> <p>Увеличить количество осветительных приборов или их мощность (участок сборки и сварки колпаков)</p> <p>УФ: Для защиты глаз рекомендуется применять защитные очки с АФС. Участки кожи рук должны быть защищены спец. одеждой</p> <p>Организовать рациональные режимы труда и отдыха</p>	<p>освещение.</p> <p>Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны</p> <p>Увеличить искусственное освещение.</p> <p>Снижение уровня ультрафиолетового излучения</p> <p>Снижение тяжести трудового процесса</p>			
154-ИП-14/5. Электрогазо-сварщик	<p>Разработать и провести мероприятия, направленные на снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Использовать СИЗ органов дыхания.</p> <p>Увеличить количество осветительных приборов или их мощность (участок сборки сварки узлов цистерн)</p> <p>УФ: Для защиты глаз рекомендуется применять защитные очки с АФС. Участки кожи рук должны быть защищены спец. одеждой</p> <p>Организовать рациональные режимы труда и отдыха</p>	<p>Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны</p> <p>Увеличить искусственное освещение.</p> <p>Снижение уровня ультрафиолетового излучения</p> <p>Снижение тяжести трудового процесса</p>			
154-ИП-14/6. Электросварщик ручной сварки	<p>Разработать и провести мероприятия, направленные на снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Использовать СИЗ органов дыхания.</p> <p>Увеличить количество осветительных приборов или их мощность (участок сборки сварки резервуаров)</p> <p>УФ: Для защиты глаз рекомендуется применять защитные очки с АФС. Участки кожи рук должны быть защищены спец. одеждой</p> <p>Организовать рациональные режимы труда и отдыха</p>	<p>Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны</p> <p>Увеличить искусственное освещение.</p> <p>Снижение уровня ультрафиолетового излучения</p> <p>Снижение тяжести трудового процесса</p>			
154-ИП-14/7. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	<p>Разработать и провести мероприятия, направленные на снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Использовать СИЗ органов дыхания.</p> <p>Увеличить количество осветительных приборов или их мощность (участок обварки снаружи)</p> <p>УФ: Для защиты глаз рекомендуется применять защитные очки с АФС. Участки кожи рук должны быть защищены спец. одеждой</p> <p>Организовать рациональные режимы труда и отдыха</p>	<p>Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны</p> <p>Увеличить искусственное освещение.</p> <p>Снижение уровня ультрафиолетового излучения</p> <p>Снижение тяжести трудового процесса</p>			
154-ИП-14/8. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	<p>Разработать и провести мероприятия, направленные на снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Использовать СИЗ органов дыхания.</p> <p>Увеличить количество осветительных приборов или их мощность (участок обварки снаружи)</p> <p>УФ: Для защиты глаз рекомендуется применять защитные очки с АФС. Участки кожи рук должны быть защищены спец. одеждой</p> <p>Организовать рациональные режимы труда и отдыха</p>	<p>Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны</p> <p>Увеличить искусственное освещение.</p> <p>Снижение уровня ультрафиолетового излучения</p> <p>Снижение тяжести трудового процесса</p>			

	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Использовать СИЗ органов дыхания. Использовать СИЗ органов слуха. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение уровня шума			
	Увеличить количество осветительных приборов или их мощность (участок установки "Кристалл")	Увеличить искусственное освещение.			
154-ИЛ-14/9. Газорезчик	УФ: Для защиты глаз рекомендуется применять защитные очки с АФС. Части кожи рук должны быть защищены спец. одеждой	Снижение уровня ультрафиолетового излучения			
	Разработать и провести мероприятия, направленные на снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Увеличить количество осветительных приборов или их мощность (участок сборки обливовки)	Увеличить искусственное освещение.			
	УФ: Для защиты глаз рекомендуется применять защитные очки с АФС. Части кожи рук должны быть защищены спец. одеждой	Снижение уровня ультрафиолетового излучения			
154-ИЛ-14/10. Электрогазосварщик	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Разработать и провести мероприятия, направленные на снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Использовать СИЗ органов дыхания.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
<i>Покрасочный участок</i>					
	Использовать СИЗ органов слуха. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение уровня шума			
	Увеличить количество осветительных приборов или их мощность (покрасочный участок)	Увеличить искусственное освещение.			
154-ИЛ-14/11. Маляр	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Разработать и провести мероприятия, направленные на снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Использовать СИЗ органов дыхания.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
<i>Участок заливки</i>					
	Использовать СИЗ органов слуха. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение уровня шума			
	Увеличить количество осветительных приборов или их мощность (участок заливки)	Увеличить искусственное освещение.			
154-ИЛ-14/12. Залищик форм полимеризационной смесью	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Разработать и провести мероприятия, направленные на снижение концентрации вредных веществ в воздухе	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе			

	сборки, сварки опор)						
	Разработать и провести мероприятия, направленные на снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Использовать СИЗ органов дыхания.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны					
<i>Гальванический участок</i>	Увеличить количество осветительных приборов или их мощность (гальванический участок (линия пинкования - ванны, линия полирования - ванны, ванна обезжиривания)	Увеличить искусственное освещение.					
154-ИЛ-14/17. Гальваник	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса					
	Разработать и провести мероприятия, направленные на снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Использовать СИЗ органов дыхания.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны					
<i>Покрасочный участок</i>	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня шума					
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума, тяжести трудового процесса					
154-ИЛ-14/18. Малар	Увеличить количество осветительных приборов или их мощность (покрасочный участок, окрасочная камера № 2)	Увеличить искусственное освещение.					
	Разработать и провести мероприятия, направленные на снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Использовать СИЗ органов дыхания.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны					
<i>Участок № 21</i>	Увеличить количество осветительных приборов или их мощность (кузнечный участок)	Увеличить искусственное освещение.					
154-ИЛ-14/19. Кузнец ручнойковки	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса, времени воздействия теплового излучения.					
	Использовать СИЗ органов слуха.	Снижение уровня шума.					
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса, времени воздействия шума					
154-ИЛ-14/20. Заточник	Разработать и провести мероприятия, направленные на снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Использовать СИЗ органов дыхания.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны					
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса, времени воздействия шума.					
154-ИЛ-14/21. Термист	Увеличить количество осветительных приборов или их мощность (термический участок)	Увеличить искусственное освещение.					
	Разработать и провести мероприятия, направленные на	Снижение концентрации					

	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Использовать СИЗ органов дыхания.	вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение времени воздействия шума			
	УФ: Для защиты глаз рекомендуется применять защитные очки с АФС. Участки кожи рук должны быть защищены спец. одеждой	Снижение уровня ультрафиолетового излучения			
154-ИЛ-14/22. Электрогазосварщик	Увеличить количество осветительных приборов или их мощность (участок № 21, производственные участки)	Увеличить искусственное освещение.			
	Использовать СИЗ органов слуха.	Снижение уровня шума.			
	Разработать и провести мероприятия, направленные на снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Использовать СИЗ органов дыхания.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Использовать СИЗ органов слуха.	Снижение уровня шума.			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение времени воздействия шума			
154-ИЛ-14/23. Электрогазосварщик	УФ: Для защиты глаз рекомендуется применять защитные очки с АФС. Участки кожи рук должны быть защищены спец. одеждой	Снижение уровня ультрафиолетового излучения			
	Разработать и провести мероприятия, направленные на снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Использовать СИЗ органов дыхания.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Увеличить количество осветительных приборов или их мощность (участок № 21, производственные участки)	Увеличить искусственное освещение.			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
154-ИЛ-14/24. Прессовщик-вулканизаторщик	Увеличить количество осветительных приборов или их мощность (участок РТИ)	Увеличить искусственное освещение.			
Пех № 25 (паросиловой)					
	Увеличить количество осветительных приборов или их мощность (знание химводочистки (насосная, котельная)	Увеличить искусственное освещение.			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение времени воздействия шума			
154-ИЛ-14/25. Электросварщик ручной сварки	УФ: Для защиты глаз рекомендуется применять защитные очки с АФС. Участки кожи рук должны быть защищены спец. одеждой	Снижение уровня ультрафиолетового излучения			
	Использовать СИЗ органов слуха.	Снижение уровня шума			
	Разработать и провести мероприятия, направленные на	Снижение концентрации			

154-ИЛ-14/26. Электросварщик ручной сварки	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Использовать СИЗ органов дыхания.	вредных веществ в воздухе рабочей зоны		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
	УФ: Для защиты глаз рекомендуется применять защитные очки с АФС. Участки кожи рук должны быть защищены спец. одеждой	Снижение уровня ультрафиолетового излучения		
	Разработать и провести мероприятия, направленные на снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Использовать СИЗ органов дыхания.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны		
Увеличить количество осветительных приборов или их мощность (прямостоятельные участки)	Увеличить искусственное освещение.			

Дата составления: 14.04.2015

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Технический директор  Розенфельд В. А.

27.05.2015г. (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник БОТ и ПБ  Морозова М. А.

26.05.2015г. (дата)

Главный экономист  Алешина Г. С.

25.05.2015г. (дата)

Главный технолог  Лобанов С. С.

27.05.2015г. (дата)

Начальник ЭМО  Верхогурьев Н. Л.

27.05.2015г. (дата)

Начальник ЦЗЛ  Черемных И. М.

25.05.2015г. (дата)

Начальник ОК  Брежнева Е. В.

25.05.2015г. (дата)

Заведующая здравпунктом  Понкратьева Н. Ю.

25.05.2015г. (дата)

Председатель профкома  Волынец И. О.

25.05.2015г. (дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

---  Кононова О. М.

28.04.2015 (дата)

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

(Ф.И.О.)

(дата)